

BELTRAMI

gaat experimenteel met behulp van CEI

Tot enkele maanden geleden kenden we natuursteengroothandel Beltrami uit Harelbeke misschien voor vele zaken maar niet als producent. Vandaag is dat anders. Met het **Stonelab** heeft de West-Vlaamse groothandel een heuse afwerkingsstraat. Bedoeld voor productie, maar vooral ook voor experiment.

TEKST: KRISTOF DAMS • FOTOS: BELTRAMI

MAATTEGELS

“Voor het Stonelab hebben we een hal volledig afgebroken en een nieuwe opgebouwd die is voorzien voor rolbruggen”, zegt Peter Silverans, Facility Manager bij Beltrami. “Daarin plaatsten we een bandzaagmachine met vijf assen van CEI, een afwerkingsmachine van Thibault en een waterzuivering van Eich.” Met welk doel? Michaël de Lauri, de stone artist die het Stonelab draaiende houdt, legt een en ander uit.

“We maken om te beginnen maattegels die perfect zijn aangepast aan de te betegelen ruimte. De beperking tot standaardmaten (40x40 en 60x40 cm), dat probleem is hiermee de wereld uit. En wil je ze in de vorm van drie- of zeshoeken, dat kan ook. De op maat gezaagde tegels zijn misschien iets duurder in aankoop, maar wel goedkoper bij het plaatsen. Je moet immers ter plekke niet meer passen en zagen; alles zit als gegoten. En dat is niet alleen handi-

ger in plaatsing, het ziet er ook veel harmonischer uit. Daarnaast kunnen we tal van nieuwe afwerkingen bieden op maat van de klant. Neem nu de Skintouch: heel erg populair, maar voor de ene klant is de korrel te fijn, voor de andere dan weer te grof. Vandaag kunnen we dat allemaal perfect aanpassen.”

VOLOP EXPERIMENTEREN

Maar het Stonelab is méér dan een fabriekje waar op maat gezaagd wordt

CEI, PRIDE OF PORTUGAL

Christophe Buysse: “CEI heeft twee vestigingen: de productie zit in Porto, en de software-afdeling in Lissabon. De drie eigenaars, allen ingenieurs, ontmoetten elkaar als studenten en stampden twintig jaar geleden het bedrijf uit de grond. Het begon met waterjets. Intussen is CEI één van de toonaangevende bedrijven in Portugal. Ze staan er hoog aangeschreven, omwille van wat ze betekenen voor de economie. Het is allemaal puur export. Ze mochten

al de president van Portugal verwelkomen tijdens een bezoek aan de fabriek. Bij CEI is men erg innovatief, die mensen luisteren naar opmerkingen en proberen altijd te verbeteren. **Op vier jaar tijd leverden we 40 van hun machines in de Benelux.** Ze maken er ook een punt van om met minstens één van de drie directeurs op bezoek te gaan bij een lokale klant, waar ook ter wereld. Qua betrokkenheid kan dat tellen!”

en op bestelling wordt afgewerkt. Er is een reden waarom de afwerkingsstraat de naam ‘Lab’ kreeg, en de jobomschrijving van Michaël de Lauri is ook niet zomaar ‘stone artist’. Alle kleuren en materialen van Beltrami komen vanaf nu ter beschikking in de gewenste maat, én de gewenste afwerking. “En dat is soms zoeken”, zegt de Lauri, “want de hardheid en andere eigenschappen van een bepaald materiaal staan soms niet toe om er een bepaalde standaardafwerking op toe te passen. En dan moet je experimenteren tot je voor dat materiaal precies de juiste afwerking vindt.” Voorlopig is het nog geen lopende-band werk in het Stonelab. “We werken eerder nog projectmatig, en werken tien tot twintig platen af.”

Dit eenmaal gebeurd, is het tijd om te experimenteren. Speeltijd mogen we het niet noemen, maar toch: “Die afwisseling is heel erg prettig,” aldus nog de Lauri. “We kunnen ook testen doen op composieten, zodat we die niet enkel in poli kunnen aanbieden. Gepolijst wordt vandaag immers minder geapprecieerd dan vroeger, hoewel het voor onderhoud nog wel het beste is. Maar architecten hebben daar meer in te zeggen en dus moeten we volgen... We hebben al een tiental testen gedaan, bijvoorbeeld op vlekbestendigheid.. We gaan niet over één nacht ijs en steken daar heel wat tijd in. We willen het optimale eruit halen.”

Al het experimenteerwerk zal ook leiden tot nieuwe reeksen, waarvan een eerste al is voorgesteld, op Architect@work in Kortrijk, eind april van dit jaar: Beldeco.

NEVER STOP

De vereisten voor het machinepark waren erg specifiek. Het moest een zone van experiment worden die kon omschakelen -telkens wanneer nodig- naar een performante productiezone. Vandaar de keuze voor een zaagmachine van de Portugese fabrikant CEI. Peter Silverans: “We dachten eerst aan een ander systeem, zonder doorvoer. Maar uiteindelijk gingen we voor een band. Want soms moeten we echt productie draaien,

bijvoorbeeld vijftig platen snel verzagen tot tegels. En dan kan perfect met deze machine.” De CEI werd geleverd door ProjectBuro PB uit Wuustwezel, en is een succesnummer, zo legt Christophe Buysse uit. “In de Benelux leverden we van dit type al een tiental stuks, waarvan vier aan Lion Stone in Tilburg.”

De reden voor dit succes? “Eerst en vooral: deze machines zijn doelbewust ontwikkeld om de dode tijd uit de machine te halen. Terwijl de machine aan het werken is in de middelste zone, kan men achteraan lossen, vooraan een nieuwe plaat opleggen, fotograferen, kan de nesting gebeuren,..., zonder dat de machine moet stilgelegd worden.”





GEÏNTEGREERD IN MANAGEMENTSYSTEEM

“Nog een eis van Beltrami bij de aankoop was dat de machine moest geïntegreerd worden in het bestaande managementsysteem”, vertelt Christophe Buysse van Projectburo PB. “Alle orders van op het kantoor worden rechtstreeks ingegeven in de eerste console. Wat verzaagd wordt, verschijnt vervolgens op het touchscreen van de tweede console. Tegels die beschadigd zijn of niet voldoen aan de kwaliteitsvereisten, worden automatisch terug in productie genomen. Er zit dus een heel efficiënte sturing achter. En met de software kan je ook alle statistieken op de voet volgen. Hoe rendeert de machine, hoe lang staat hij stil, welk percentage restafval is er? Je kan alles bijhouden en in real time bijsturen. Zo weten we dat onze bandmachines in de Benelux op een werkdag van 7 uur 36 minuten tot 37 platen verwerken. De vier CEI-machines van Lion Stone die 1 shift draaien zijn zo goed voor 600 keukenwerkbladen per week. Maar je hebt ook kleinere bedrijven die een dergelijke machine plaatsen. En dan vooral omwille van het rubberen tapijt of zaagtafel met rubberen vlak. Met alle keramische materialen ga je dat ook meer en meer zien. Inmiddels verkochten we al meer dan 40 CEI-machines.”

PORTUGESE FABRIKANT

De fabrikanten met wie ProjectBuro samenwerkt, zijn niet noodzakelijk de meest voor de hand liggende. Is de markt voor natuursteen-bewerkingsmachines overwegend een Italiaanse aangelegenheid, dan kiest Projectburo met CEI eveneens voor een Portugese partner.

“CEI is inderdaad één van de zeldzame Portugezen op de markt”, knikt Buysse. “De samenwerking is uitstekend. En ik denk dat ook Beltrami kan beamen dat de koppeling met de fabriek heel flexibel is en dat CEI altijd actief probeert mee te denken in het zoeken naar de beste oplossing voor de klant. Wat in Italië niet altijd zo vanzelfsprekend is, tenzij natuurlijk tegen betaling. In het algemeen



ALLE TYPES CNC MACHINES = 
 meer dan 20 jaar innoverend !
 Uniforme eenvoudige bediening met eigen CEI software
 Stabiele zware constructie

Diverse klanten kochten reeds een tweede of zelfs 5 Cei machines, niet zomaar !

Maatwerk in arduin, graniet, dektion, keramiek, composiet / Maximale toepassing roestvrij staal
 Basisbereik 4.000 mm x as en 800 mm z as / Standaard camera, diktemeting materiaal en tool -
 zaagcontrole / Vacuumsysteem separaat op de op en neer + nesten / Inlezen van mallen met sensor
 Rubber op het tafelvlak / Toolwisselen voor boren, frezen iso 40 of 50 / Flexcut parametrisch zeer
 handig te bedienen / Automatisch wisselen van de zaagkop / Alle profielen hol en bol, zagen, fre-
 zen, scheren / Naar keuze met joystickbediening en touchscreen 17" / Vaste tafel of hydraulische
 kiptafel met optie diepere tafel om stukken te verleggen / Kan later ook uitgebreid worden met band-
 tafel, gereedschapswisselaar enz.



machines montage training & service ...



www.projectburo.be

WATERZUIVERING VMP - ZONDER FLOCCULANTEN CAP 170 - 1250 L/MIN

Hoogrendementsbezink-
unit met vuilwaterpomp

Kamerfilterpers met
slibpomp

Automatische sturing
Siemens plc S7/1200
kleurenscherm

Optie: watervoedings-
pomp / frequentie-
regelaar

Optie: schoonwater-
buffertank



Hoogrendementsbezinkunit



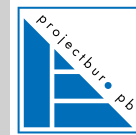
Filterpers



ECS Eich GmbH
Zur Dornhecke 10 (Industrial Area East), D-35764 Sinn

Tel.: +49 (0) 2772-57250
Fax: +49 (0) 2772-572525

info@ecs-eich.com
www.ecs-eich.com



www.projectburo.be

exclusieve machines

e-mail info@projectburo.be
tel +32 (0) 3 663 67 28
fax +32 (0) 3 272 08 18
mob +32 (0) 495 340 330
b-2990 wuustwezel - bredabaan 825

Een blik op de toekomst



Een wereld van
warmte en welzijn
volgens natuur

PRODESO® HEAT SYSTEM

Het systeem van elektrische vloerverwarming dat het milieu respecteert en toelaat te besparen op elektriciteit.

Het alternatief, Made in Italy

De elektrische vloerverwarming PRODESO HEAT is een innovatief systeem om op snelle en zuinige wijze een warme en aangename vloer te verkrijgen.

Een intelligente technologie en een verantwoordelijke keuze die waarden zoals duurzaamheid en energiebesparing vooropstelt, en de nieuwste tendensen in architectuur en domotica volgt. Dit systeem kan geïnstalleerd worden op elk type basis dankzij de ont koppeling van het membraan. Dit maakt het mogelijk om de temperatuur en de opstarttijd aan te passen met een thermostaat van de laatste generatie en zo het verbruik te optimaliseren.



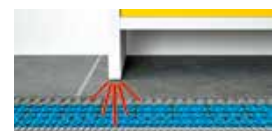
ONTKOPPELING



BEHEER VAN DAMPEN



WATERDICHT



VERSPREIDING VAN DE BELASTING

Sede / Head Quarter
Progress Profiles SpA
Via Le Marze 7
31011 ASOLO (TV) Italy
Tel. +39 0423 950398



Corporate:
www.progressprofiles.com
info@progressprofiles.com
Progress Profiles SpA
Usine certifiée



Projectburo PB

"Projectburo PB probeert een volledige uitrusting machines aan te bieden voor de natuursteensector. Handwerktuigen hebben we niet in ons gamma, dat is een aparte branche, maar voor de rest doen we alles. De nadruk ligt daarbij op onafhankelijkheid en partnership", beklemtoont Christophe Buysse.

- **Onafhankelijkheid.** "We factureren zelf en zijn dus ook aansprakelijk. Daarmee hebben we ook een hefboom bij de fabrikanten, wat voor ons heel erg belangrijk is. Bij grotere fabrikanten word je een nummertje in een rij en kan je minder bijbrengen. Wij kunnen onze fabrikanten af en toe al eens wat 'bijschroeven'..."
- **Partnership.** "De meeste van onze fabrikanten hebben we al jaren in ons gamma. We gaan niet hopen naar links en naar rechts, we letten op service en aftersales. Met Eich werken we al 12 jaar samen, CEI is de meest recente en doen we inmiddels 4 jaar. We hebben nog nooit iemand vervangen of aan de deur gezet. Dat werkt heel goed op die manier. De leveranciers weten wat ze aan ons hebben en dat ze weinig tussenbeide moeten komen, omdat we onze eigen technici hebben."

is er ook een prijsverschil tussen Italië en Spanje in deze categorie van machines, en dat zit hem vooral in de loonkosten. Wij zijn de vertegenwoordigers van CEI in Noord-Europa en staan ook in voor onderhoud en herstellingen. Voor 95% doen we alles zelf. Maar als het echt specialistenwerk is, komt er een ingenieur van de fabriek overgevlogen uit Portugal. Ze kunnen ook rechtstreeks van daaruit inloggen in de machine, of -indien nodig- de sturing van de machine volledig overnemen. Het is ook zo dat CEI bij elke verkoop een soort 'peter' aanduidt, die de machine blijft opvolgen. Zo is er voor onze klant altijd een rechtstreeks contact met iemand die niet enkel de machine door en door kent maar die ook perfect weet wat leeft binnen het bedrijf van die klant. Dat geeft een goed gevoel, je bent geen nummer."

ALLE AFWERKINGEN

Nog een blikvanger in het Stonelab van Beltrami: de afwerkingsmachine van Thibault. Een machine eerder voor het experiment, dan voor de lopende band. "Dat merk je ook aan het uitgebreide magazijn, met zijn verschillende koppen", zegt Michaël de Lauri. "Satellietkoppen voor graniet, marmerkoppen voor marmer en blauwsteen en een ciseleerkop voor ciseleren en tailleren. Het voordeel van de Thibault-machine

is ook: als we een steenhouwer hebben die een volledige badkamer in dezelfde natuursteen wil, dan kunnen de wand in bijvoorbeeld gepolijste afwerking doen en de vloer in een andere afwerking, uit hetzelfde blok, gegarandeerd. Dat kon vroeger niet. Laatst nog deden we een project met drie verschillende afwerkingen op één blok natuursteen!"

WATERZUIVERING

De afwerkingsstraat wordt afgesloten met een waterzuiveraar van het Duitse merk Eich. Peter Silverans: "We hebben ervoor gekozen om nul-lozer te worden, om dus alle water te recupereren en niets in het circuit van de stad terecht te laten komen. Het water van beide machines komt terecht in een waterzuiveraar, het stof wordt eruit gehaald en het propere water gaat naar een enorme citerne onder het Stone Lab, van 120.000m³."

Wat is zo specifiek aan de Eich-installaties? We vragen het aan Christophe Buysse. "Het is één van de weinige die werkt zonder chemicaliën en die toch een perfecte filtering garandeert. Dit via een systeem dat lijkt op honingraten, waar het stof zich op afzet, waarna er droge koeken van worden geperst." Niet-chemisch water zuiveren heeft zijn voordelen, aldus Buysse.



"Het is veiliger voor het personeel. Flocculanten zijn ook niet goed voor de machines; ze beperken de levensduur enorm. Alle dichtingen, kleppen en leidingen kunnen hierdoor worden aangevreten."

Het Stonelab is nog maar sinds begin dit jaar in gebruik, maar Beltrami denkt nu al aan uitbreiding. Peter Silverans: "Aan de andere kant van de hal staan momenteel nog platen gestockeerd, maar we gaan een apart voorraadmagazijn van 1.200m² bouwen."