

# Nieuw: stofcabines van **Eich**



Het Duitse Eich, wereldwijd bekend als specialist in waterbehandelingsystemen voor de steen-, glas-, composite-, beton- en keramische industrie, lanceert zich op een nieuwe markt: die van stofcabines. “Omdat de markt ernaar vraagt.” Een verhaal dat begon in België.

TEKST: KRISTOF DAMS  
FOTO'S: ECS EICH

## ONPRETTIG WERKEN

“De regelgeving wordt steeds strenger, wat maakt dat stof meer en meer een probleem wordt in productiebedrijven”, legt zaakvoerder Matthias Eich uit die de Duitse firma in 1996 oprichtte. “En de meeste systemen zijn niet echt efficiënt, dat krijgen we steeds vaker te horen van klanten waar we onze systemen voor waterzuivering installeerden. Het systeem waarbij stof centraal via één punt wordt weggezogen, werd door de Duitse overheden ook onvoldoende geacht. Er bleef teveel stof over zodat de arbeiders gedwongen werden de hele tijd een masker te dragen. Prettig werken is dat niet

echt. Er moest met andere woorden dringend een nieuw systeem op punt gesteld worden.”

## VRAAG UIT BELGIË

In eerste instantie voelde Matthias Eich zich niet speciaal geroepen om zelf op die vraag in te gaan; tenslotte zijn waterverwerkingssystemen vanaf dag één de grote specialiteit van het bedrijf. Maar toen begon men serieus aan zijn mouw te trekken. Twee jaar geleden kwam er een zeer concrete vraag van de Belgische agent Projectburo PB: of Eich niet dergelijk systeem kon ontwerpen? Matthias Eich: “We dachten toen: dat kunnen we

wel doen, speciaal voor hen, maar dan één keer.” Zo gezegd, zo gedaan. Eich maakte de one-off stofcabine en verkocht hem. “Vanaf dan kregen we echter steeds meer vragen van bedrijven. Dus zijn we de zaak eens echt van nabij gaan bekijken. We hebben de bestaande systemen –zo'n vier à vijf– aan een kritisch oordeel onderworpen. En wat bleek? Geen enkele functioneert echt naar behoren. Dus werd beslist er nog eentje te bouwen, hier bij ons, en gedurende een jaar allerlei testen uit te voeren. Om de stofcabine nog veel efficiënter te maken en vooral ook het lawaai te reduceren.”

## MINDER DECIBELS

Veel aandacht ging dus naar het verminderen van het aantal decibels. “We staken ons licht op bij bedrijven die daarin gespecialiseerd zijn en stelden het design helemaal op punt, om daar te geraken. Er zit veel geluidswerend materiaal in, en de uitvoer -waar de lucht naar buiten komt- is meer efficiënt gemaakt. We hebben daar veel tijd en energie in gestopt.”

# “De systemen op de markt waren niet efficiënt genoeg, dus moesten we er zélf één maken.”

- Zaakvoerder Matthias Eich



het systeem voeren. Wat wij tijdens onze tests ondervonden, is dat dit niet zo belangrijk is. Wij richten ons meer op onderdruk. Dat zit zo: als je de lucht door het systeem zuigt, verlies je veel lucht. En de filters zijn niet altijd schoon. Dus je krijgt meer achterdruk en het volume lucht daalt dramatisch. Onderdruk is de kracht om de lucht door de filters te jagen. En dat maakt het systeem meer efficiënt. Dat is de sleutel. Vergelijk het met een waterpomp: wanneer je een pomp hebt om 20 kubieke meter te pompen met twee bar, kan hij met vier bar slechts vijf kubieke meter pompen. Je kan maar één ding hebben: of meer volume, of een hogere druk. Daarom is ons systeem veel meer efficiënt, dankzij een grotere zuigkracht.”

## ENERGIEBESPARING

“Onze stofcabine werkt ook volautomatisch”, vervolgt Eich. “Zodra de arbeiders binnenkomen, gaan de lichten aan samen met de voeding van de cabine. De turbine moeten ze dan manueel starten. En wanneer ze de cabine verlaten, gaan de voeding en de lichten weer uit, met een timer. Want we spreken hier wel over een turbine van 4,7 kilowatt. Wanneer die de hele tijd draait, kost behoorlijk dat wat energie. En je weet hoe het gaat in bedrijven, als iedereen aan het werk is: niemand gaat de hele tijd de stofcabine uit- en weer aanschakelen. Gebeurt gewoon niet. Wanneer hij dus niet volautomatisch is, dan loopt hij de hele tijd.”

## ZELFDE SECTOR, NIEUW PRODUCT

Hiermee staat de Eich-stofcabine op punt. “En nu zullen we hem beginnen verkopen als een regulier product”, zegt de zaakvoerder. “We blijven actief in dezelfde sectoren (natuursteen, composiet, keramiek, enzovoort; nvdr) maar hebben er nu gewoon een topproduct bij. En ook wat dienst-na-verkoop betreft, kan de klant op dezelfde service blijven rekenen.”

ECS Eich GmbH  
Zur Dornheck 10 • D-35764 Sinn  
[www.ecs-eich.com](http://www.ecs-eich.com)

## TESTIMONIALS

### MONUMENT VANDECKERCKHOVE (INGELMUNSTER)

“Bij Monument Vandekerckhove werden 12 units geïnstalleerd. Daarbij vertrokken we van gemetselde cabines waarop Eich een opengaand dak monteerde, alsook de individuele units en centrale sturing. Als bijkomende testen heeft Monument Vandekerckhove de cabines onderworpen aan onafhankelijke geluids- en stoftesten, gecoördineerd vanuit de eigen preventiedienst. De geluidstesten waren zeer bevredigend en haalden ruim de afgesproken waarden die waren opgenomen in het engagement met fabrikant Eich. Zowel de individuele stofcabines als in combinatie met de diverse steenbewerkingen (slijpen, kappen,...) werden in de test opgenomen.”

### PROJECTBURO PB, VERDELER ECS EICH BENELUX

“Het positieve aan een vergelijkende test van meerdere weken is dat klanten bij deze stofcabine van Eich geen gevoel van tocht hebben ervaren.”

Met success: de eerste verkochte toestellen, bij Monument Vandekerckhove in Ingelmunster, hebben een volume van 70db in plaats van de gebruikelijke 76db. “Een belangrijk verschil, zeker als je er in één ruimte waar die dingen de hele dag draaien een paar bij elkaar hebt staan. En

bij Monument Vandekerckhove wilden ze er twaalf in één hall!”

### BETERE ONDERDRUK

“En ook: de andere bedrijven pakken graag uit met de 12.000, 14.000, 16.000,... kubieke meter lucht die ze per uur door